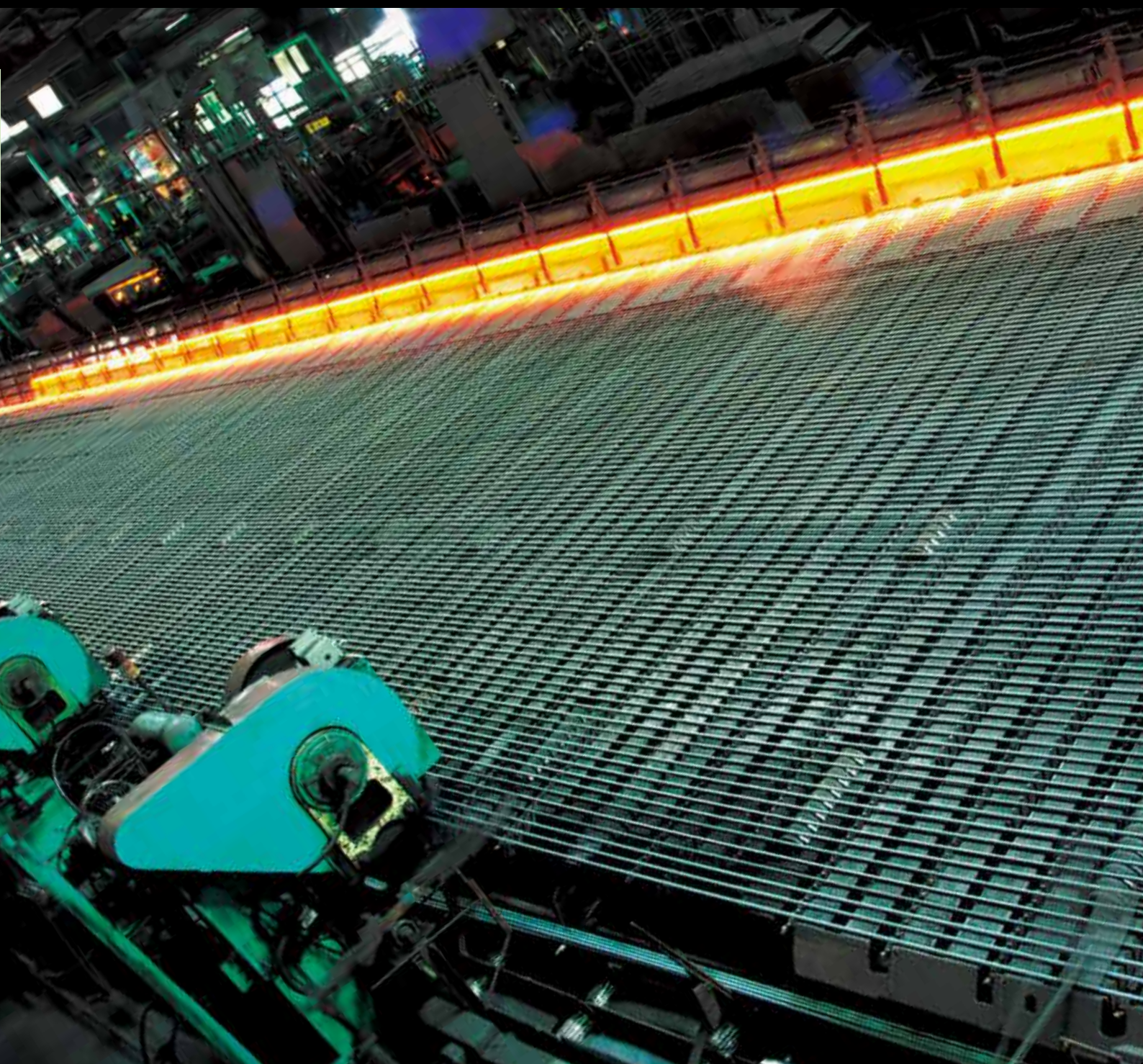


# 会 社 案 内

Corporate Guide



## 西日本鋼業株式会社



NISHINIPPON KOGYO CO., LTD.





NISHINIPPON KOGYO CO., LTD.

## 会社概要

商 号  
所 在 地

西日本鋼業株式会社  
〒857-0852  
長崎県佐世保市干尽町4番地の8  
TEL:0956-31-4334 FAX:0956-31-4338  
E-mail:shintetu@theia.ocn.ne.jp

設 立  
資 本 金  
代 表 者  
株 主  
主要取引先

昭和23年4月  
1億円  
西山 寛  
SKUホールディングス株式会社  
日鉄物産株式会社  
阪和興業株式会社  
エムエム建材株式会社  
伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社  
小野建株式会社  
他数社

## 沿 革

昭和23年 4月  
昭和46年10月  
昭和49年 2月  
昭和54年 1月  
昭和60年～平成 6年

資本金100万円にて小形丸棒の製造販売を目的として設立  
新庄延工場落成  
資本金3,000万円に増資  
資本金5,000万円に増資  
庄延ライン工事に着手  
加熱炉予熱帯延長、圧延設備自動化更新、製品自動計数装置  
製品自動選別仕分装置、製品自動結束装置など各設備工事  
鉄筋加工部門に進出  
6号シャア切断ラインと圧延加熱炉ラインを直結  
製品冷却床&矯正ラインの更新  
韓国への輸出を開始  
4号・5号シャア切断ラインを6号シャアラインへ合流  
事務所棟新築、住宅加工工場増設  
JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼 SDR295 JISマーク表示認証取得  
同規格品 SDR295 D10 $\phi$ mm、D13 $\phi$ mmを「ながさき県内生産品」登録  
JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生丸鋼 SRR235 JISマーク表示認証取得  
同規格品 SRR235  $\phi$ 9 $\phi$ mm、 $\phi$ 13 $\phi$ mmを「ながさき県内生産品」登録  
ISO9001 品質マネジメント 認証取得  
一般社団法人日本鉄鋼連盟標準化センターに加盟  
JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼 SDR345 JISマーク表示認証取得  
同規格品 SDR345 D10 $\phi$ mm、D13 $\phi$ mmを「ながさき県内生産品」登録  
鉄筋加工 新工場完成 マルチスポット溶接装置 設置  
(財)日本建築センター 溶接評定 BCJ評定-LC0037-05:Aタイプ 認定  
JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材 SS400 (棒鋼) JISマーク表示認証取得  
JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼 SR235 JISマーク表示認証取得  
同規格品 SS400  $\phi$ 9 $\phi$ mm、 $\phi$ 13 $\phi$ mm、 $\phi$ 16 $\phi$ mm・SR235 $\phi$ 9 $\phi$ mm、 $\phi$ 13 $\phi$ mmを「ながさき県内生産品」登録  
鉄筋加工 マルチスポット溶接装置2号機設置  
(財)日本建築センター 溶接評定 BCJ評定-LC0267-02:Aタイプ 認定  
福岡県大牟田市に大牟田工場 (第二加工工場) 落成  
JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼 SD295、SD345 JISマーク表示認証取得  
同規格品 SD295 D10、D13・SD345 D10、D13を「ながさき県内生産品」登録

平成11年12月  
平成12年 5月  
平成13年 4月  
平成14年 4月  
平成16年 6月  
平成21年 6月  
平成23年11月  
平成23年12月  
平成24年11月  
平成24年12月  
平成24年12月  
平成24年12月  
平成25年 5月  
平成25年 5月  
平成25年10月  
平成27年 1月  
平成28年 2月  
平成28年 2月  
平成28年 2月  
令和 5年 5月

令和 6年 7月  
令和 6年 9月  
令和 6年10月

# 営業品目

＊熱間圧延品の製造・販売

※◎印は「ながさき県内生産品」登録製品です。

- ◎ JIS SD295 鉄筋コンクリート用異形棒鋼 (D10<sup>m/m</sup>・D13<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SD345 鉄筋コンクリート用異形棒鋼 (D10<sup>m/m</sup>・D13<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SR235 鉄筋コンクリート用丸鋼 (φ9<sup>m/m</sup>・φ13<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SS400 一般構造用圧延鋼材 (φ9<sup>m/m</sup>・φ13<sup>m/m</sup>・φ16<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SDR295 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼 (D10<sup>m/m</sup>・D13<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SDR345 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼 (D10<sup>m/m</sup>・D13<sup>m/m</sup>)
- ◎ JIS SRR235 鉄筋コンクリート用再生丸鋼 (φ9<sup>m/m</sup>・φ13<sup>m/m</sup>)

●従来タイプ 異形棒鋼 (D10<sup>m/m</sup>・D13<sup>m/m</sup>) 普通丸鋼 (φ9<sup>m/m</sup>・φ13<sup>m/m</sup>)

- ＊住宅基礎ユニット鉄筋の加工・販売
- ＊鳥獣被害対策等の防護柵加工・販売
- ＊港湾土木等の鉄筋加工・販売
- ＊鉄筋の指定長さ切断・加工・販売

## ◎ 本社(事務所)



所在地 本 社: 佐世保市干尽町4番地の8  
事務所: 佐世保市干尽町5番地の24  
敷地面積 1564.35m<sup>2</sup>  
建屋面積 293.90m<sup>2</sup>

## ◎ 熱間圧延工場



所在地 佐世保市干尽町4番地の8  
敷地面積 9186.88m<sup>2</sup>  
建屋面積 4875.5m<sup>2</sup>

### [機械設備概要]

|           |             |                        |     |
|-----------|-------------|------------------------|-----|
| 小型棒鋼圧延設備  | 月産能力 3,000t |                        |     |
| 加熱炉       | 三建産業(株)製    | ウォーキングハース式連続加熱炉 WHF14D | 1基  |
| 圧延設備      | 山崎機設(株)製    | タンデム式13スタンド            | 1基  |
| 冷却床       | 山崎機設(株)製    | レッペン式長さ36m             | 1基  |
| 製品選別機     | 山崎機設(株)製    | 長さ自動選別装置               | 1基  |
| クレードル     | 山崎機設(株)製    | 長さ別収納装置                | 1基  |
| 結束機       | 大同マシナリー(株)製 | ASV20型及び50型            | 3基  |
| シャーリング    | 能村機械(株)他    | カムクラッチ式ギャップシャー         | 5基  |
| ホイスト式クレーン | 日本ホイスト(株)製  | 2.8t～4.8t              | 18基 |
| フォークリフト   | トヨタ(株)他     | 4.0t                   | 1台  |
| コンプレッサー   | コウベ 他       | 2.2kw～37kw             | 8基  |



## 鉄筋加工工場



所在地 佐世保市干尽町5番地の7  
敷地面積 3099.46m<sup>2</sup>  
建屋面積 1947.57m<sup>2</sup>

### [機械設備概要]

|          |            |                           |    |
|----------|------------|---------------------------|----|
| 鉄筋切断機    | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D41mm用              | 2基 |
| 曲げ機      | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D51mm用              | 5基 |
| 切断機      | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D51mm用              | 1基 |
| 円曲げ機     | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D22mm用              | 1基 |
| 土間曲機     | 東陽建設工機(株)製 | ED-16型                    | 2基 |
| ホイス式クレーン | 日本ホイス(株)製  | 2.8t                      | 3基 |
| ワイヤー溶接機  | 松下電器(株)製   | Co <sup>2</sup> /MAG自動溶接機 | 3基 |
| 鉄筋加工設備   | 山陽電機(株)製   | マルチスポット溶接装置               | 2基 |
| メッシュ曲げ機  | 東陽建設工機(株)製 | FM-5000UD                 | 1基 |
| メッシュ曲げ機  | 東陽建設工機(株)製 | TMP-5000H                 | 1基 |

## 大牟田工場



所在地 福岡県大牟田市四山町79番33  
敷地面積 12408.54m<sup>2</sup>  
建屋面積 2536.98m<sup>2</sup>

### [機械設備概要]

|          |            |               |    |
|----------|------------|---------------|----|
| 鉄筋切断機    | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D41mm用  | 2基 |
| 曲げ機      | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D25mm用  | 3基 |
| 切断機      | 東陽建設工機(株)製 | D10mm～D41mm用  | 2基 |
| 土間曲機     | 東陽建設工機(株)製 | ED-16型        |    |
| メッシュ曲げ機  | 東陽建設工機(株)製 |               |    |
| ホイス式クレーン | 菱井工業(株)製   | 4.8t×2、2.8t×2 |    |
| 鉄筋加工設備   | 山陽電機(株)製   | マルチスポット溶接装置   | 1基 |





# JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼

Steel Bars for Concrete Reinforcement

## ●鉄筋コンクリート用棒鋼の主な特徴

### JIS G 3112 鉄筋コンクリート用異形棒鋼

2024年 9月11日 JIS G 3112 SD295/SD345 認証取得

| 区分   | 種類の記号  | 生産品種           | 機械的性質                               |                              |              |           |      |               |
|------|--------|----------------|-------------------------------------|------------------------------|--------------|-----------|------|---------------|
|      |        |                | 降伏点又は<br>0.2%耐力(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張強さ<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張<br>試験片    | 伸び<br>(%) | 曲げ性  |               |
|      |        |                |                                     |                              |              |           | 曲げ角度 | 内側半径          |
| 異形棒鋼 | SD 295 | D10mm<br>D13mm | 295以上                               | 440-600                      | 2号に<br>準ずるもの | 16以上      | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |
| 異形棒鋼 | SD 345 | D10mm<br>D13mm | 345-440                             | 490以上                        | 2号に<br>準ずるもの | 18以上      | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |

## 寸法・単位質量及び節の許容限度

| 生産品種  | 単位質量<br>(kg/m) | 公称直径<br>d(mm) | 公称断面積<br>(S)cm <sup>2</sup> | 公称周長<br>(L)cm | 節の許容限度           |       |       |                   |
|-------|----------------|---------------|-----------------------------|---------------|------------------|-------|-------|-------------------|
|       |                |               |                             |               | 節の平均間隔<br>の最大値mm | 節の高さ  |       | 節のすきまの<br>和の最大値mm |
|       |                |               |                             |               |                  | 最小値mm | 最大値mm |                   |
| D10mm | 0.560          | 9.53          | 0.7133                      | 3.0           | 6.7              | 0.4   | 0.8   | 7.5               |
| D13mm | 0.995          | 12.7          | 1.267                       | 4.0           | 8.9              | 0.5   | 1.0   | 10.0              |

## 化学成分

| 成分<br>(%) | C      | Si     | Mn     | P       | S       | C+Mn/6 |
|-----------|--------|--------|--------|---------|---------|--------|
| 鋼種        |        |        |        |         |         |        |
| SD295     | 0.27以下 | 0.55以下 | 1.50以下 | 0.050以下 | 0.050以下 | —      |
| SD345     | 0.27以下 | 0.55以下 | 1.60以下 | 0.040以下 | 0.040以下 | 0.60以下 |

## ●製品ラベル

| SD295 D10mm、D13mm                                                                   |                                 | SD345 D10mm、D13mm                                                                   |                                 |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
|  | 認証番号<br>QA0811001<br>JIS G 3112 |  | 認証番号<br>QA0811001<br>JIS G 3112 |
| 種類                                                                                  | SD 295                          | 種類                                                                                  | SD 345                          |
| 寸法                                                                                  | mm 長さ M                         | 寸法                                                                                  | mm 長さ M                         |
| 員数                                                                                  | P                               | 員数                                                                                  | P                               |
| 検査番号                                                                                |                                 | 検査番号                                                                                |                                 |
| 製造年月日                                                                               |                                 | 製造年月日                                                                               |                                 |
|  |                                 |  |                                 |

## ●SD295



## ●SD345



# JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼(SR235)

## ●JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼の主な特徴

2次製品の素材等で広く使用され地域社会に貢献しています。

### 1 機械的性質

2016年 2月 9日 JIS G 3112(SR235) 認証取得

| 区分 | 種類の記号  | 生産品種          | 機械的性質                       |                          |       |       |      |           |
|----|--------|---------------|-----------------------------|--------------------------|-------|-------|------|-----------|
|    |        |               | 降伏点又は耐力(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張強さ(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張試験片 | 伸び(%) | 曲げ性  |           |
|    |        |               |                             |                          |       |       | 曲げ角度 | 内側半径      |
| 丸鋼 | SR 235 | φ9mm<br>φ13mm | 235以上                       | 380-520                  | 2号    | 20以上  | 180° | 公称直径の1.5倍 |

### 2 化学成分

| 化学成分(%) |    |    |         |         |
|---------|----|----|---------|---------|
| C       | Si | Mn | P       | S       |
| —       | —  | —  | 0.050以下 | 0.050以下 |

### 3 棒鋼(丸鋼)

| 径(mm) | 断面積(cm <sup>2</sup> ) | 単位質量(kg/m) |
|-------|-----------------------|------------|
| φ9    | 0.6362                | 0.499      |
| φ13   | 1.327                 | 1.04       |



### ●製品ラベル

SR235  
φ9mm



SR235  
φ13mm



# JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材(SS400)

## ●JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材の主な特徴

広汎な用途を想定しており、構造用に限らず、多くの分野で、使用されています。

### 1 機械的性質

2016年 2月 9日 JIS G 3101(SS400) 認証取得

| 区分 | 種類の記号  | 生産品種                   | 機械的性質                       |                          |       |       |      |                |
|----|--------|------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------|-------|------|----------------|
|    |        |                        | 降伏点又は耐力(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張強さ(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張試験片 | 伸び(%) | 曲げ性  |                |
|    |        |                        |                             |                          |       |       | 曲げ角度 | 内側半径           |
| 丸鋼 | SS 400 | φ9mm<br>φ13mm<br>φ16mm | 245以上                       | 400-510                  | 2号    | 20以上  | 180° | 径、辺又は対辺距離の1.5倍 |

### 2 化学成分

| 化学成分(%) |    |    |         |         |
|---------|----|----|---------|---------|
| C       | Si | Mn | P       | S       |
| —       | —  | —  | 0.050以下 | 0.050以下 |

### 3 棒鋼(丸鋼)

| 径(mm) | 断面積(cm <sup>2</sup> ) | 単位質量(kg/m) |
|-------|-----------------------|------------|
| φ9    | 0.6362                | 0.499      |
| φ13   | 1.327                 | 1.04       |
| φ16   | 2.011                 | 1.58       |



### ●製品ラベル

JIS  
JICQA

認証番号  
QA0815001  
JIS G 3101

種類  
SS400

寸法  
mm 長さ  
φ 9 x m

本数  
P

検査  
番号

製造  
年月日

 西日本鋼業株式会社

SS400 φ9mm

JIS  
JICQA

認証番号  
QA0815001  
JIS G 3101

種類  
SS400

寸法  
mm 長さ  
φ 16 x m

本数  
P

検査  
番号

製造  
年月日

 西日本鋼業株式会社

SS400 φ16mm

JIS  
JICQA

認証番号  
QA0815001  
JIS G 3101

種類  
SS400

寸法  
mm 長さ  
φ 13 x m

本数  
P

検査  
番号

製造  
年月日

 西日本鋼業株式会社

SS400 φ13mm



# JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生棒鋼

Rerolled Steel Bars for Concrete Reinforcement

## ●鉄筋コンクリート用再生棒鋼の主な特徴

“製造工程”をご覧ください。

「素材の選別と社内検査」項目に記載しております素材が特徴です。

国内の高炉メーカーの厚板工場で圧延された造船用規格材・建築構造用圧延鋼材・溶接構造用圧延鋼材・一般構造用圧延鋼材の内、SDR295やSDR345、SRR235の機械的性質を満たした素材を吟味し、社内検査を経た上で合格した材料のみを使用しております。

電気炉等で再度溶解する事無く製品化しているため、電力の消費やCO<sub>2</sub>の発生などを極めて最小限に抑え、環境に配慮した再生棒鋼“ECO”な商品です。

## 1 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼

2011年11月22日 JIS G 3117 SDR295 認証取得

2013年 5月14日 JIS G 3117 SDR345 認証取得

### JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生異形棒鋼

| 区分     | 種類の記号   | 生産品種           | 機械的性質                               |                              |           |           |      |               |
|--------|---------|----------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------|-----------|------|---------------|
|        |         |                | 降伏点又は<br>0.2%耐力(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張強さ<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張<br>試験片 | 伸び<br>(%) | 曲げ性  |               |
|        |         |                |                                     |                              |           |           | 曲げ角度 | 内側半径          |
| 再生異形棒鋼 | SDR 295 | D10mm<br>D13mm | 295以上                               | 440-620                      | 2号        | 18以上      | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |
| 再生異形棒鋼 | SDR 345 | D10mm<br>D13mm | 345-440                             | 490-690                      | 2号        | 18以上      | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |

### (参考) 電炉製品 JIS G 3112 鉄筋コンクリート用異形棒鋼

|      |        |                |         |         |              |      |      |               |
|------|--------|----------------|---------|---------|--------------|------|------|---------------|
| 異形棒鋼 | SD 295 | D10mm<br>D13mm | 295以上   | 440-600 | 2号に<br>準ずるもの | 16以上 | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |
| 異形棒鋼 | SD 345 | D10mm<br>D13mm | 345-440 | 490以上   | 2号に<br>準ずるもの | 18以上 | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |

### 寸法・単位質量及び節の許容限度

| 生産品種  | 単位質量<br>(kg/m) | 公称直径<br>d(mm) | 公称断面積<br>(S)cm <sup>2</sup> | 公称周長<br>(L)cm | 節の許容限度           |       |       |                   |
|-------|----------------|---------------|-----------------------------|---------------|------------------|-------|-------|-------------------|
|       |                |               |                             |               | 節の平均間隔<br>の最大値mm | 節の高さ  |       | 節のすきまの<br>和の最大値mm |
|       |                |               |                             |               |                  | 最小値mm | 最大値mm |                   |
| D10mm | 0.560          | 9.53          | 0.7133                      | 3.0           | 6.7              | 0.4   | 0.8   | 7.5               |
| D13mm | 0.995          | 12.7          | 1.267                       | 4.0           | 8.9              | 0.5   | 1.0   | 10.0              |

## ●製品ラベル

| SDR295 D10mm、D13mm |         | SDR345 D10mm、D13mm |         |
|--------------------|---------|--------------------|---------|
|                    |         |                    |         |
| 種類                 | SDR 295 | 種類                 | SDR 345 |
| 寸法                 | mm 長さ M | 寸法                 | mm 長さ M |
| 本数                 | P       | 本数                 | P       |
| 検査番号               |         | 検査番号               |         |
| 製造年月日              |         | 製造年月日              |         |
| 西日本鋼業株式会社          |         | 西日本鋼業株式会社          |         |

## ●SDR295



## ●SDR345





## 2 鉄筋コンクリート用再生丸鋼

### JIS G 3117 鉄筋コンクリート用再生丸鋼

2012年11月13日 JIS G 3117 SRR235 認証取得

| 区分   | 種類の<br>記号  | 生産品種          | 機械的性質                               |                              |           |           |      |               |
|------|------------|---------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------|-----------|------|---------------|
|      |            |               | 降伏点又は<br>0.2%耐力(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張強さ<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 引張<br>試験片 | 伸び<br>(%) | 曲げ性  |               |
|      |            |               |                                     |                              |           |           | 曲げ角度 | 内側半径          |
| 再生丸鋼 | SRR<br>235 | φ9mm<br>φ13mm | 235以上                               | 380-590                      | 2号        | 20以上      | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |

### (参考) 電炉製品 JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼

|    |           |               |       |         |    |      |      |               |
|----|-----------|---------------|-------|---------|----|------|------|---------------|
| 丸鋼 | SR<br>235 | φ9mm<br>φ13mm | 235以上 | 380-520 | 2号 | 20以上 | 180° | 公称直径の<br>1.5倍 |
|----|-----------|---------------|-------|---------|----|------|------|---------------|

### 寸法及びその許容差

| 生産品種  | 許容差<br>(mm) | 偏径差                |
|-------|-------------|--------------------|
| φ9mm  | ±0.4        | 径の全許容差<br>範囲の70%以下 |
| φ13mm |             |                    |

### 長さの許容差

| 長さ(m)        | 許容差                                     |
|--------------|-----------------------------------------|
| 7m以下         | +40mm -0mm                              |
| 7mを<br>超えるもの | 長さ1mまたはその端数を増す毎に上記の+側<br>許容差に更に5mmを加える。 |

## ●製品ラベル

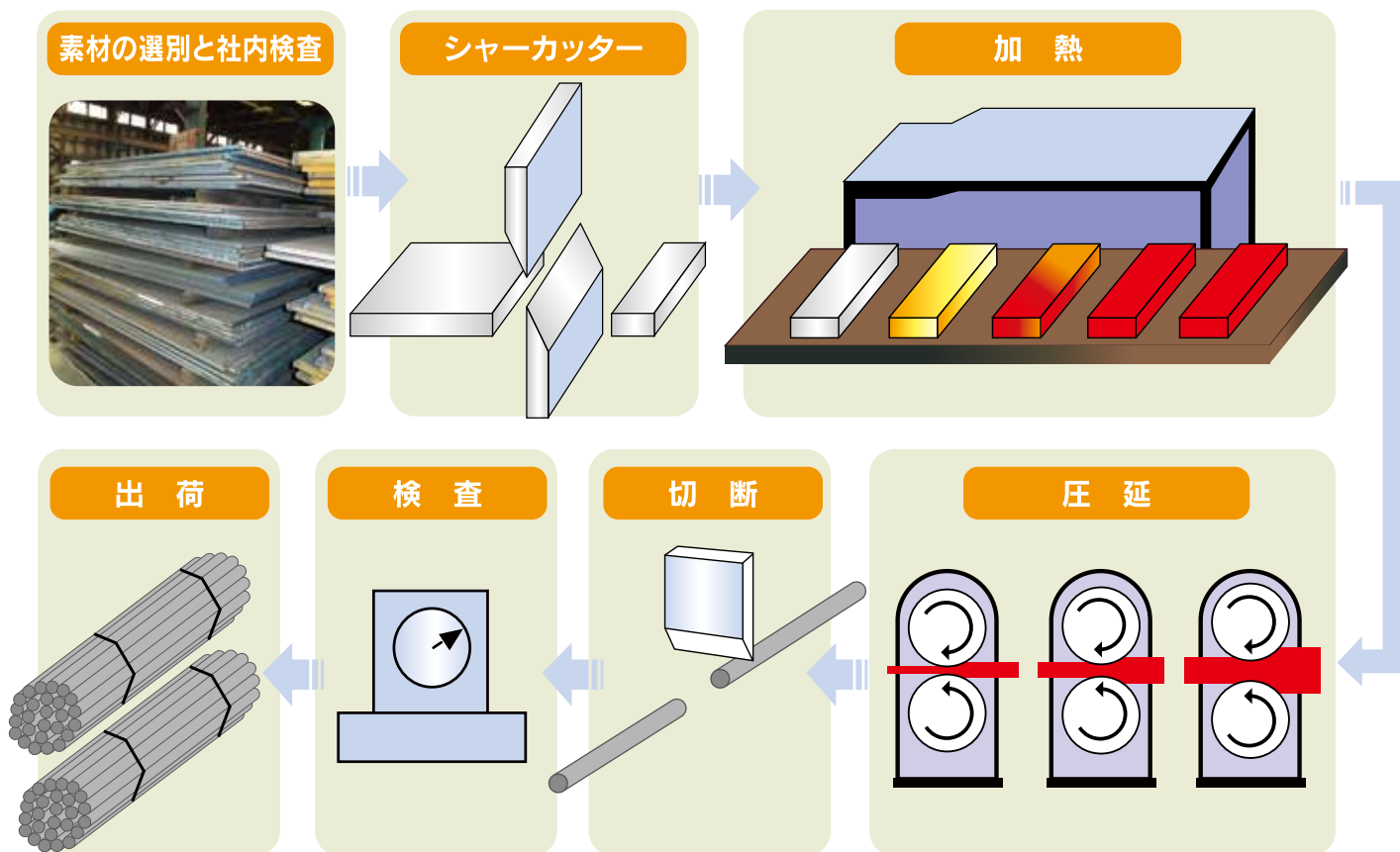


## ●SRR235の表示



製品1本毎の片側端面に茶塗色による表示をしております。  
写真はφ9mm。

## 鉄筋コンクリート用再生棒鋼の製造工程



## 試験検査室



油圧式万能試験機 RU-TK8 (株)東京衡機製

品質管理課では、次の試験・検査等を行っています

1. 材料成分分析検査
2. 材料硬さ試験
3. 製品形状検査
4. 製品質量検査
5. 製品引張り試験
6. 製品破断試験
7. 製品曲げ試験
8. 是正及び苦情に関する改善・対応
9. 上記試験・検査及び措置の記録保存保管



スパーク式 発光分光分析装置  
belec lab 3000s  
ドイツ ベレック社製



## 品質方針

顧客のニーズを的確に把握し、法令や規格要求事項を満たした信頼性の高い高品質な商品を提供する。

## 取得済の認証書・登録書 など

[illegible]

県内生産品登録書

B-C 1 評定-LC0037-00

# 評 定 書

株式会社V・アール・エス

代表取締役社長 船橋 光希 様

株式会社アイム

代表取締役社長 前田 耕一郎 様

一般財団法人 日本建築センター  
理事長 佐々木 勲 様

平成16年1月23日付けで、御送付のあった下記の件について、当財団コンサート系住宅構造評定委員会（登録品：宅間作品）において協議審議の結果、平成17年1月23日付け評価報告書（評定番号：B-C 1 評定-LC0037-00）のとおり、適正であると評定します。

なお、本評定書の有効期間は、本評定日より平成17年1月23日までとします。

平成17年1月23日

記

## 1. 参 考

資料として

## 2. 評 定 内 容

本件は、3 階建て以下の半独立全棟組構及び枠組工造並びに鉄骨筋コンクリートの住宅の各層又は以下「基礎」および部分に用いる組合せ構法における、以下の規定に係る構造部材の配置に関する協議審査内容及び鉄筋コンクリート造基礎の設計方法に関する評定である。

なお、本評定の対象は、本評定委員会に届出された試験機及び試験条件を用いて実施した試験による試験結果に基づくものである。

- ・平成17年建設省令第141号第一項及び第4項に係る主筋と横筋の配筋
- ・平成17年建設省令第141号第一項及び第4項に係る基礎の形状に関する協議審査内容、両基準に配慮した計画との関係

一般財団法人 日本建築センター  
The National Center of JABC

## 評定書

|                                                                                                                                            |                                                                                                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <br><b>JISマーク表示制度</b>                                   |                                                                                                                                                 |
| <h1>認 証 書</h1>                                                                                                                             |                                                                                                                                                 |
| 登録番号 QAOH11001                                                                                                                             | 認定日 2024年 11月 22日<br>再発行日 2024年 9月 11日                                                                                                          |
| <b>西日本鋼業株式会社</b><br>長崎県佐世保市千早町4番地の8                                                                                                        |                                                                                                                                                 |
| 日本鋼業ケイ・エス・アイ株式会社は、JIS規格JIS 3102に適合していることが登録の基準として定められている品質管理システムに基づき登録を受けた登録認証機関であります。下記の製品・品名又は加工製品が日本鋼業株式会社及びその支店等において生産されていることを認証いたします。 |                                                                                                                                                 |
| ・ JIS 番号、及び製品又は加工品の種類<br>JIS G 3112 熱延コイルシート鋼<br>JIS G 3117 熱延コイルシート片状生材鋼                                                                  |                                                                                                                                                 |
| ・ 製品の区分：G-4<br>・ JIS で規定する種類又は等級<br>JIS G 3112：SR235、SD295、SD445<br>JIS G 3117：SRR235、SDR295、SDR345                                        |                                                                                                                                                 |
| ・ 製品事業所：西日本鋼業株式会社<br>長崎県佐世保市千早町4番地の8                                                                                                       |                                                                                                                                                 |
| ・ 品質標準化法の参照条項：第30条第1項                                                                                                                      |                                                                                                                                                 |
| <br>No.042524                                           | 日本鋼業ケイ・エス・アイ株式会社<br>東京都中央区八丁二丁目1番1号<br>代表取締役社長 <b>菅野 良一</b>  |
| <br><b>JISQA</b>                                        |                                                                                                                                                 |

JISマーク表示制度認証書



JISマーク表示制度

# 認 証 書

認証番号 Q46815001 認証日 2016年 2月 9日

## 西日本鋼業株式会社

兵庫県佐用郡平尾町4番地の8

日本検査キューエー株式会社は、ISO9001:2008に適合していることが監査の結果として定められている品質管理システムを管理し、保証する機関であります。下記の製造工場又は加工工場が日本工業規格及び品質管理で定める基準に適合していることを認証いたします。

- ・ JIS 番号、及び製品又は加工技術の名称：  
JIS G 3101 一般構造用圧延鋼材
- ・ 認証の区分：G-I
- ・ JIS で規定する種別又は等級：  
SS400 (標準)
- ・ 認証事業所：西日本鋼業株式会社  
兵庫県佐用郡平尾町4番地の8
- ・ 工業標準化法の組織事項：第1条第5項



Net-Certificate

日本検査キューエー株式会社  
東京都中央区新富二丁目13番5号

代表取締役社長 **川崎 博史**



JISマーク表示制度認証書





# 登録証

**登録組織： 西日本鋼業株式会社**

**所在地： 長崎県佐世保市千原町 4-8**

本組織の品質マネジメントシステムは、当会による審査の結果、下記の規格範囲の  
標準事項に適合していることを認めます。

**適用規格： ISO 9001:2015/JIS Q 9001:2015**

**登録範囲： 鉄板コンクリート構造物の製造並びに鉄筋加工品の製造**

COPY

登録番号： 4511

初版登録日： 2013年 1月17日

再版決定日： 2021年12月6日

更新日： 2022年 1月17日

有効期限： 2025年 1月16日





**日本検査キュー・エイ株式会社**

東京都中央区人形二丁目1番1号

代表取締役社長 **菅野 良一**



ISO 9001 登録証





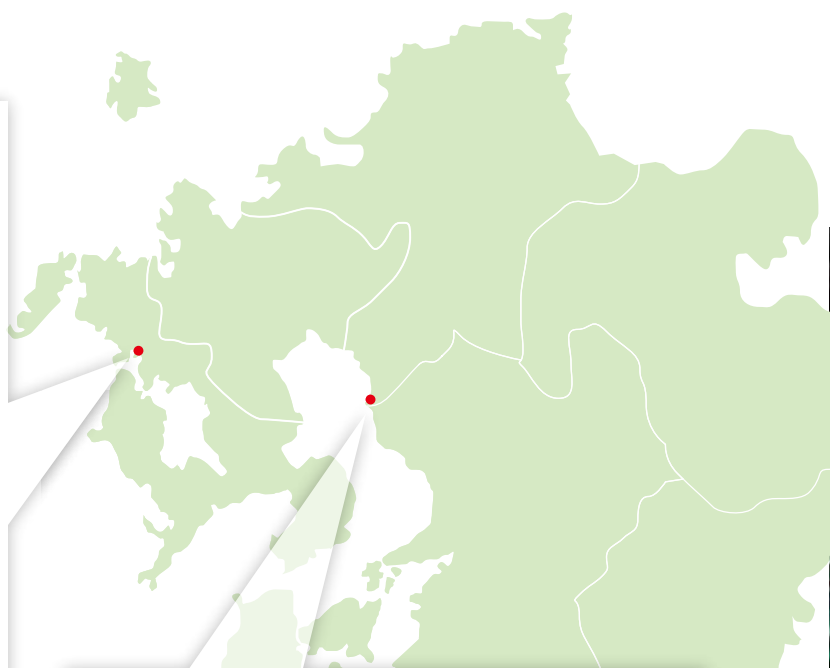
#### ■本社（事務所）

#### ■製造工場（熱間圧延）

- ・JISマーク表示制度認証  
(JIS G3112・G3117・G3101)
- ・ながさき県内生産品登録  
(SD295・SD345・SR235・SS400)  
(SDR295・SDR345・SRR235)
- ・ISO 9001登録

#### ■加工工場（鉄筋加工）

- ・BRS工法指定工場認定  
(溶接評定BCJ認定-LC0037<Aタイプ>)
- ・ISO 9001登録



#### ■大牟田工場（鉄筋加工）

## 本社 製造工場・加工工場

〒857-0852

長崎県佐世保市千景町4番地の8

TEL 0956-31-4334(代表)

FAX 0956-31-4338

(製品営業部・品質管理部)

0956-59-5434

(加工品営業部<住宅基礎ユニット鉄筋加工部門>)

URL <https://www.nishinippon-kogyo.co.jp>

## 大牟田工場

〒836-0067

福岡県大牟田市四山町79番33(みなと産業団地内)

TEL 0944-85-1123

FAX 0944-85-1124

